

(12)特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2005年10月6日 (06.10.2005)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2005/092173 A1

(51) 国際特許分類⁷:

A61B 3/10

特願2004-091648 2004年3月26日 (26.03.2004) JP
特願2004-091670 2004年3月26日 (26.03.2004) JP

(21) 国際出願番号:

PCT/JP2005/005521

(71) 出願人(米国を除く全ての指定国について): HOYA
株式会社 (HOYA CORPORATION) [JP/JP]; 〒1618525
東京都新宿区中落合2丁目7番5号 Tokyo (JP).

(22) 国際出願日:

2005年3月25日 (25.03.2005)

日本語

(72) 発明者; および

(25) 国際出願の言語:

日本語

(73) 発明者/出願人(米国についてのみ): 秋山 久則
(AKIYAMA, Hisanori) [JP/JP]; 〒1618525 東京都新宿
区中落合2丁目7番5号 HOYA株式会社内 Tokyo
(JP). 神保 昌宏 (JINBO, Masahiro) [JP/JP]; 〒1618525
東京都新宿区中落合2丁目7番5号 HOYA株

(26) 国際公開の言語:

日本語

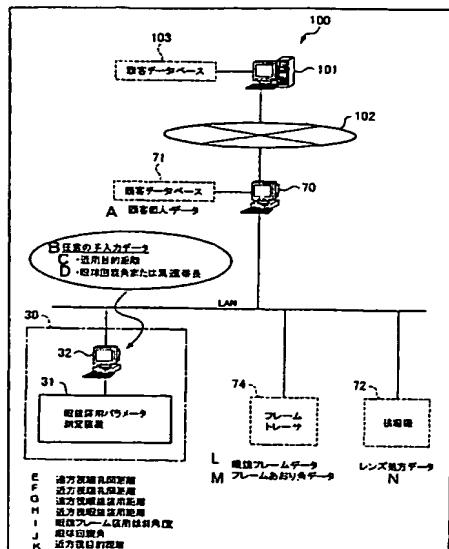
(30) 優先権データ:

特願2004-091629 2004年3月26日 (26.03.2004) JP

(続葉有)

(54) Title: SPECTACLE LENS SUPPLY SYSTEM, SPECTACLE WEARING PARAMETER MEASUREMENT DEVICE, SPECTACLE WEARING INSPECTION SYSTEM, SPECTACLE LENS, AND SPECTACLE

(54) 発明の名称: 眼鏡レンズ供給システム、眼鏡装用パラメータ測定装置、眼鏡装用検査システム、眼鏡レンズ及び眼鏡



- 103 CLIENT DATABASE
- 71 CLIENT DATABASE
- A INDIVIDUAL CLIENT DATA
- B ARBITRARY MANUAL INPUT DATA
- C NEAR TARGET DISTANCE
- D EYEBALL ROTATION ANGLE OR PROGRESSIVE BAND
- 31 SPECTACLE WEARING PARAMETER MEASUREMENT DEVICE
- 74 FRAME TRACER
- 72 OPTOMETRIC DEVICE

- E DISTANCE BETWEEN FAR VIEW PUPILS
- F DISTANCE BETWEEN NEAR VIEW PUPILS
- G FAR VIEW SPECTACLE WEARING DISTANCE
- H NEAR VIEW SPECTACLE WEARING DISTANCE
- I SPECTACLE FRAME WEARING INCLINATION ANGLE
- J EYEBALL ROTATION ANGLE
- K NEAR VIEW TARGET DISTANCE
- L SPECTACLE FRAME DATA
- M FRAME SWING ANGLE DATA
- N LENS PRESCRIPTION DATA

(57) Abstract: It is possible to supply a spectacle lens or a spectacle appropriate for and dedicated to each of the spectacle users and appropriately judge the wearing state. A spectacle wearing parameter measurement system sets a spectacle user who wears a spectacle frame to a far viewing state or a near viewing state. In the near viewing state, at least one of the eyeball rotation angle and the near viewing target distance can be modified arbitrarily. The spectacle user set in the far viewing state or the near viewing state is imaged by an imaging device. The image is acquired and the spectacle wearing parameter is measured and calculated according to the acquired image. A factory server which has received the measured spectacle wearing parameter offers the aforementioned data for preparation of the spectacle lens or the spectacle. Moreover, a spectacle wearing inspection system compares the spectacle wearing parameter measured at a moment after preparation of the spectacle with the spectacle wearing parameter before preparation of the spectacle and judges the appropriateness of the spectacle wearing state according to the numeric obtained by the comparison.



式会社内 Tokyo (JP). 上野 保典 (UENO, Yasunori) [JP/JP]; 〒1618525 東京都新宿区中落合 2 丁目 7 番 5 号 HOYA 株式会社内 Tokyo (JP).

(74) 代理人: 阿仁屋筋雄, 外 (ANIYA, Setuo et al.); 〒1020072 東京都千代田区飯田橋 4 丁目 6 番 1 号 21 東和ビル 3 階 Tokyo (JP).

(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ヨーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:
— 國際調査報告書

2 文字コード及び他の略語については、定期発行される各 PCT ガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

(57) 要約: 眼鏡装用者個々人に最適な専用の眼鏡レンズまたは眼鏡を供給でき、その装用状態を適切に検証できること。眼鏡装用パラメータ測定システムは、眼鏡フレームを装用した眼鏡装用者を遠方視状態または近方視状態に設定し、この近方視状態では、眼球回旋角と近方視目的距離の少なくとも一方を任意に変更可能とし、遠方視状態または近方視状態に設定された眼鏡装用者を撮影装置により撮影し、その画像を取り込み、撮像画像に基づき眼鏡装用パラメータを計測し演算する。測定した眼鏡装用パラメータを受け取った工場サーバは、上記データを眼鏡レンズまたは眼鏡の作製に供する。また、眼鏡装用検査システムは、眼鏡作製後の現時点で測定された眼鏡装用パラメータと、眼鏡作製前の眼鏡装用パラメータとを比較し、比較により得られた数値に基づき眼鏡の装用状態の適否を判定して検証する。